

Karta Techniczna

## Spectral PLAST 825

Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych

### PRODUKTY POWIĄZANE

Spectral PLAST 825

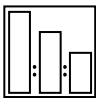


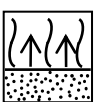

Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych

Spectral SOLV 855

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy

### WŁAŚCIWOŚCI

- Zastosowanie jako dodatek do podkładów dwukomponentowych lub jako samodzielny podkład jednokomponentowy
  - Doskonała przyczepność do tworzyw sztucznych
- **OBOWIĄZKOWY** podczas lakierowania polipropylenu i jego mieszanin
  - **ZALECANY** podczas lakierowania pozostałych tworzyw

PODŁOŻA															
Tworzywa sztuczne, szczególnie polipropylen PP i jego mieszaniny		Wygrzać element w temperaturze +50 °C w czasie nie krótszym niż 30 minut. Odtłuścić Spectral PLAST 815, zmatowić włóknina ścierna, ponownie odtłuścić Spectral PLAST 815.													
Uwaga: Spectral PLAST 825 nie poprawia przyczepności do polietylenu PE, PTFE (teflon).															
ZASTOSOWANIA Spectral PLAST 825															
DODATEK DO PODKŁADÓW DWUKOMPONENTOWYCH		PODKŁAD JEDNOKOMPONENTOWY													
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin) dodawać:  <p style="text-align: center;"><b>30%</b></p> <p style="text-align: center;"><b>objętościowo na komponent A</b></p> Przykładowe proporcje mieszania znajdują się w kartach technicznych poszczególnych podkładów.  Aplikację należy prowadzić zgodnie z zaleceniami zawartymi w kartach technicznych podkładów.		 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Objętościowo</th> <th>Wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spectral PLAST 825</td> <td>1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Spectral SOLV 855</td> <td>1</td> <td>96</td> </tr> </tbody> </table>			Objętościowo	Wagowo	Spectral PLAST 825	1	100	Spectral SOLV 855	1	96			
			Objętościowo	Wagowo											
Spectral PLAST 825	1	100													
Spectral SOLV 855	1	96													
<b>Podkłady kompatybilne z Spectral PLAST 825:</b> Podkład akrylowy Spectral UNDER 325 Podkład akrylowy Spectral UNDER 335 Podkład akrylowy Spectral UNDER 355 Podkład akrylowy Spectral UNDER 365 Podkład epoksydowy Spectral UNDER 385  Nie stosować do wyrobów wodorozcieńczalnych.		 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Dysza</th> <th>Ciśnienie</th> <th>Odległość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie</td> <td>1.2 + 1.3 mm</td> <td>3 + 4 bar</td> <td>15 + 20 cm</td> </tr> <tr> <td>Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie</td> <td>1.2 + 1.3 mm</td> <td>2 bary</td> <td>10 + 15 cm</td> </tr> </tbody> </table> <p>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p>			Dysza	Ciśnienie	Odległość	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	1.2 + 1.3 mm	3 + 4 bar	15 + 20 cm	Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie	1.2 + 1.3 mm	2 bary	10 + 15 cm
			Dysza	Ciśnienie	Odległość										
		Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	1.2 + 1.3 mm	3 + 4 bar	15 + 20 cm										
		Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie	1.2 + 1.3 mm	2 bary	10 + 15 cm										
 <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Liczba warstw</td> <td colspan="3">1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Grubość pojedynczej suchej warstwy</td> <td colspan="3">5 + 10 μm</td> </tr> </tbody> </table>		Liczba warstw	1 - 2			Grubość pojedynczej suchej warstwy	5 + 10 μm								
Liczba warstw	1 - 2														
Grubość pojedynczej suchej warstwy	5 + 10 μm														
 <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Odparowanie między warstwami</td> <td colspan="3">2 + 5 min</td> </tr> </tbody> </table>		Odparowanie między warstwami	2 + 5 min												
Odparowanie między warstwami	2 + 5 min														
 <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Czas schnięcia</td> <td colspan="3">5 + 10 minut / 20°C</td> </tr> </tbody> </table>		Czas schnięcia	5 + 10 minut / 20°C												
Czas schnięcia	5 + 10 minut / 20°C														
CZYSZCZENIE SPRZĘTU															
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych															

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.  
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

**TERMINY PRZYDATNOŚCI**

Spectral PLAST 825

24 miesiące/20°C

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki

**INNE INFORMACJE**

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.