Karta Techniczna

Spectral UNDER 355

Dwuskładnikowy podkład akrylowy

PRODUKTY POWIĄZANE

Spectral UNDER 355	Podkład akrylowy szary
Spectral H 6525	Utwardzacz
Spectral SOLV 855	Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy, szybki, wolny, extra wolny
Spectral PLAST 775	Dodatek zwiększający elastyczność
Spectral PLAST 825	Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych

WŁAŚCIWOŚCI

- Wypełniający podkład akrylowy
- Dopuszczalna aplikacja grubych warstw
- Doskonały do wypełniania rys i nierówności podłoża
- Znakomita obróbka mechaniczna na sucho
- Łatwe odsysanie pyłu podczas szlifowania

PODŁOŻA	
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360.
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.
Tworzywa sztuczne Polipropylen PP i jego mieszaniny (np. PP/EPDM),	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Zastosować Spectral PLAST 825 Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych lub Spectral PLAST 705 Środek zwiększający przyczepność. W razie konieczności zastosować Spectral PLAST 775 Dodatek zwiększający elastyczność .
Tworzywa sztuczne ABS, PC, PA, PPO, PVC, PBT.	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. W razie konieczności zastosować Spectral PLAST 775 Dodatek zwiększający elastyczność .
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.

PROPORCJE MIESZANIA

	Objętościowo	Wagowo
UNDER 355	4	100
H 6525	1	15
SOLV 855	0,4	6

LEPKOŚĆ

DIN 4/20°C	30 ÷ 38 s

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH

VOC II/B/c limit*	540 g/l
VOC rzeczywiste	510 g/l

* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE

WARUNKI APLIKACJI

Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.

APLIKACJA

	Dysza	Ciśnienie	Odległość
Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	1.6 ÷ 1.8mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	

Liczba warstw	1 ÷ 3
Grubość pojedynczej suchej warstwy	40 ÷ 60 µm
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4.2 m^2/l przy 100 µm
Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.
Odparowanie między warstwami	10 ÷15 min

Przed aplikacją lakieru bazowego podkład UNDER 355 musi być pokryty innym podkładem z linii Spectral: UNDER 325, UNDER 335, UNDER 365 lub epoksydowym UNDER 385.

CZASY UTWARDZANIA

20°C	60°C
3 godz.	30 min.

UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI

Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.

UWAGA: Wygrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.

SZLIFOWANIE

Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000

PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY

	15 ÷ 18°C	18 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ

W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 **+** 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 355 z Spectral H 6525 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.

Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH	
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
Spectral UNDER 355	24 miesiące/20°C
Spectral H 6525	12 miesięcy/20°C
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104 Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

Spectral UNDER 355

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 355	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	112 g	18 g	6.5 g
0.20 l	224 g	37 g	13 g
0.30 l	335 g	55 g	20 g
0.40 l	447 g	73 g	26 g
0.50 l	559 g	92 g	33 g
1.00 l	1118 g	183 g	65 g
2.00 l	2236 g	366 g	130 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 355

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 355	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	93 g	15 g	5.5 g	17 g
0.20 l	186 g	30 g	11 g	34 g
0.30 l	278 g	45 g	16 g	51 g
0.40 l	371 g	60 g	22 g	67 g
0.50 l	464 g	76 g	27 g	84 g
1.00 l	927 g	151 g	54 g	168 g