SPECTRAL COLOR TECHNOLOGY

TECHNOLOGIA SPECTRAL

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE/ PROMOTOR ADHEZJI

SZPACHLOWANIE

IZOLACJA

WYPEŁNIENIE

PODKŁAD MM

KOLOR / CIENIOWANIE

LAKIER BEZBARWNY

ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIERNICZĄ

1. Odtłuszczenie za pomocą zmywacza uniwersalnego **EXTRA 785***

* Stosować przy każdym wymaganym odtłuszczaniu międzyoperacyjnym

- uniwersalny zmywacz rozcieńczalnikowy,
- skutecznie usuwa zanieczyszczenia tłuszczu i silikonu,
- łagodne działanie i niedrażniący zapach

Obróbka powierzchni

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI W ZALEŻNOŚCI OD USZKODZENIA

DO WYBORU SĄ NASTĘPUJĄCE ALTERNATYWNE SPOSOBY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO:

1

UNDER 385
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 2K

- szybkoschnący podkład epoksydowy,
- bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE i ich mieszanin),
- znakomita odporność antykorozyjna,
- doskonałe właściwości izolujące,
- możliwość stosowania mokro na mokro

1+1 (UNDER 385 + H 6985) | 6h/20°C | 1x Ø1,2÷1,4 | P3 | 5÷10 min | 30 min/20°C

L U B

UNDER 395
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY SPRAY

- łatwy w użyciu (aerozol),
- idealny do napraw miejscowych, na tzw. „przeszlifki”,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- gładka powierzchnia

2 min | 1-2 warstwy | P3 | 10-15 min/20°C | 5 s

2

UNDER 345
PODKŁAD REAKTYWNY

- bardzo dobra ochrona antykorozyjna,
- znakomita przyczepność,
- wysoka wydajność,
- szybka aplikacja,
- obowiązkowa izolacja podkładem akrylowym – na podkład reaktywny nie można bezpośrednio nakładać szpachlówki

1+1 (UNDER 345 + H 6915) | 2 dni/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | 3÷5 min | 7 min/20°C

UNDER 365
PODKŁAD AKRYLOWY

- możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną,
- aktywność chemiczna 7 dni (powyżej 8 h przemyć EXTRA 785)
- może być stosowany jako wypełniacz, międzywarstwa lub mokro na mokro
- znakomita obróbka mechaniczna na sucho,
- system szarości widmowych,
- gładka powierzchnia

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 4+1+1,5 (UNDER 365+ H6525+ SOLV 855) | 1,5h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | 5÷10 min | 30 min/20°C

SPECTRAL FM
SZPACHLÓWKA Z WŁÓKNEM SZKLANYM

1

- wysoka wytrzymałość mechaniczna,
- wysoka elastyczność,
- mały skurcz objętościowy,
- łatwa obróbka,
- doskonałe wypełnianie dużych ubytków

Obróbka szpachlówki P80÷P120 – obróbka wstępna P240÷P280 – obróbka wykańczająca

SPECTRAL SOFT
SZPACHLÓWKA MULTIFUNKCYJNA

2

- uniwersalna szpachlówka poliestrowa,
- łączy w sobie cechy szpachlówki wypełniającej i wykańczającej,
- bardzo łatwa aplikacja,
- znakomite szlifowanie,
- gładka powierzchnia

Obróbka szpachlówki P80÷P120 – obróbka wstępna P240÷P280 – obróbka wykańczająca

SPECTRAL SOFT LIGHT
SZPACHLÓWKA MULTIFUNKCYJNA

3

- multifunkcyjna szpachlówka poliestrowa
- łączy w sobie cechy szpachlówki wypełniającej i wykańczającej
- zastosowanie nowoczesnych wypełniaczy
- wskaźnik pokazujący poprawne wymieszanie szpachlówki z utwardzaczem
- kremowa konsystencja i łatwa aplikacja
- znakomite szlifowanie
- dzięki zastosowaniu unikalnych dodatków, bardzej gładka powierzchnia i mniej dziurek.

Obróbka szpachlówki P80÷P120 – obróbka wstępna P240÷P280 – obróbka wykańczająca

---

IZOLACJA SZPACHLÓWKI POLIESTROWEJ

UNDER 385
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 2K

- szybkoschnący podkład epoksydowy,
- bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE i ich mieszanin),
- znakomita odporność antykorozyjna,
- doskonałe właściwości izolujące,
- możliwość stosowania mokro na mokro

1+1 (UNDER 385 + H 6985) | 6h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | P3 | 5÷10 min | 30 min/20°C

LUB

UNDER 395
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY SPRAY

- łatwy w użyciu (aerozol),
- idealny do napraw miejscowych, na tzw. „przeszlifki”,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- gładka powierzchnia

P3 | 2 min | 1-2 warstwy | 10-15 min/20°C | 5 s

UNDER 365
PODKŁAD AKRYLOWY

- możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną,
- aktywność chemiczna 7 dni (powyżej 8 h przemyć EXTRA 785)
- może być stosowany jako wypełniacz, międzywarstwa lub mokro na mokro
- znakomita obróbka mechaniczna na sucho,
- system szarości widmowych,
- gładka powierzchnia

1

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 4+1+0,5 (UNDER 365+ H6525+ SOLV 855) | 1,5h/20°C | 1×3x, Ø1,6÷1,8 | 5÷10 min | 3h/20°C 30 min/60°C | P360÷P500

LUB

UNDER 335
PODKŁAD AKRYLOWY

- uniwersalny podkład akrylowy,
- może być stosowany jako wypełniacz lub izolator,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- system szarości widmowych,
- gładka powierzchnia

2

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 5+1+1 (UNDER 335 + H 6525 + SOLV 855) | 1 h/20°C | 1×3x, Ø1,6÷1,8 | 5÷10 min | 3 h/20°C 30 min/60°C | P360÷P500

UNDER 365
PODKŁAD AKRYLOWY

- możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną,
- aktywność chemiczna 7 dni (powyżej 8 h przemyć EXTRA 785)
- może być stosowany jako wypełniacz, międzywarstwa lub mokro na mokro
- znakomita obróbka mechaniczna na sucho,
- system szarości widmowych,
- gładka powierzchnia

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 4+1+1,5 (UNDER 365+ H6525+ SOLV 855) | 1,5h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | 5÷10 min

LUB

UNDER 335
PODKŁAD AKRYLOWY

- uniwersalny podkład akrylowy,
- może być stosowany jako wypełniacz lub izolator,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- system szarości widmowych
- gładka powierzchnia

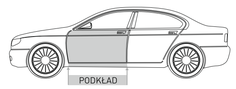
P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 5+1+3 (UNDER 335 + H 6525 + SOLV 855) | 1 h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | 5÷10 min

---

I

Nowe drzwi

II



Nałożyć podkład na drzwi, łącznie z ich krawędziami

III

Po wcześniejszej obróbce natożyć kolorowy lakier bazowy na nowy element

IV

Opcjonalnie dla trudnych kolorów preparat do cieniowania:
Spectral EXTRA 795 – dla systemu Spectral BASE

V

Rozszerzyć drugą warstwę lakieru bazowego na sąsiednie elementy

VI

Rozszerzyć kolejną warstwę lakieru bazowego

VII

Natożyć lakier bezbarwny

KLAR 565
LAKIER VHS

PRODUKT ROKU 2012 MOTOEXPERT

- bardzo krótki czas do polerowania (15 min/60°C lub 30 min/50°C),
- długi czas otwarcia co pozwala na lakierowanie dużych powierzchni (całych samochodów),
- wysoka twardość całkowita zarówno przy utwardzaniu w temperaturze podwyższonej jak i pokojowej,
- doskonała rozlewność,
- bardzo wysoka zawartość części stałych (>60%)

2+1 (KLAR 565 + H 6115) | DIN 4/20°C 15÷17 s | 1,5x (60 µm), Ø1,2÷1,3

5÷10 min | 7÷15 min | 7 h/20°C 3 h/30°C 1 h/40°C 30 min/50°C 15 min/60°C

KLAR 555
LAKIER SR

PRODUKT ROKU 2011 MOTOEXPERT

- podwyższona odporność na zarysowania Scratch Resistant (SR),
- technologia HS – wysoka zawartość części stałych,
- doskonała rozlewność,
- wysoka twardość końcowa,
- podwyższona odporność chemiczna

DIN 4/20°C

Wersja HS: 2+1 (KLAR 555+H 6115), Wersja MS: 2+1+0,2 (KLAR 555+H 6115+ SOLV 855) | Wersja HS: 17÷19 s, Wersja MS: 15÷17 s | Wersja HS: 1,5÷2x (60 µm), Wersja MS: 2÷3x (60 µm), Ø1,2÷1,3

5÷10 min | 10÷25 min | 14 h/20°C 45 min/60°C

KLAR 505
LAKIER VHS

- bardzo wysoka zawartość części stałych (>60%),
- duża wydajność,
- szybkie schnięcie,
- do napraw niewielkich powierzchni (do kilku elementów),
- duża rozlewność

3+1 (KLAR 505 + H 6115) | DIN 4/20°C 17÷19 s | 1,5x (60 µm), Ø1,2÷1,3

5÷10 min | 10÷25 min | 12 h/20°C 35 min/60°C

KLAR 575
LAKIER SR

- podwyższona odporność na zarysowania Scratch Resistant (SR),
- łatwa aplikacja,
- doskonała rozlewność,
- szybkie schnięcie,
- łatwe dostosowanie do zmiennych warunków aplikacji (utwardzacz szybki, standardowy i wolny)

2+1+0,4 (KLAR 575 + H 6125 + SOLV 855) | DIN 4/20°C 16÷18 s | 2÷3x (60 µm), Ø1,2÷1,3

5÷10 min | 10÷25 min | 14 h/20°C 45 min/60°C

KLAR 535 MAT
LAKIER MATOWY - SR

- wysokiej jakości matowa powłoka,
- wysoka odporność na zarysowania Scratch Resistant (SR),
- technologia HS – wysoka zawartość części stałych,
- bardzo dobra rozlewność,
- szybkie schnięcie,
- podwyższona odporność chemiczna

2+1+0,2 (KLAR 535+ H6125 wolny + SOLV 855 wolny) | DIN 4/20°C 18÷21 s | 2÷3x, Ø1,2÷1,3

5÷10 min | 10÷25 min | 14 h/20°C 45 min/60°C+1 dzień/20°C

TWORZYWO SZTUCZNE NOWE

1. Wstępne umycie powierzchni wodą z detergentem

2. Odtłuszczenie za pomocą antystatycznego zmywacza do tworzyw sztucznych **PLAST 815**

3. Wygrzanie 50°C/20 min

4. Odtłuszczenie za pomocą **PLAST 815**

5. Obróbka powierzchni

włóknina ścierna FINE

6. Odtłuszczenie za pomocą **PLAST 815**

PLAST 705
ŚRODEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ

- doskonała przyczepność,
- transparentny,
- do nakładania cienką warstwą,
- OBOWIĄZKOWY podczas lakierowania polipropylenu i jego mieszanin,
- ZALECANY podczas lakierowania pozostałych tworzyw

Odtłuścić | Zmatowić włóknina ścierną | Odtłuścić | DIN 4/20°C 10÷12s | 1x, Ø1,2÷1,4 | 5÷10 min | 15 min/30°C

LAKIER BEZBARWNY
BAZA
PODKŁAD AKRYLOWY
PLAST 705- ŚRODEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ
TWORZYWO SZTUCZNE

TWORZYWO SZTUCZNE USZKODZONE

1. Odtłuszczenie za pomocą antystatycznego zmywacza do tworzyw sztucznych **PLAST 815**

Obróbka powierzchni

W zależności od uszkodzeń P240÷P280

UNDER 385
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 2K

- szybkoschnący podkład epoksydowy,
- bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE i ich mieszanin),
- znakomita odporność antykorozyjna,
- doskonałe właściwości izolujące,
- możliwość stosowania mokro na mokro

1+1 (UNDER 385 + H 6985) | 6h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | P3 | 5÷10 min | 30 min/20°C

L U B

UNDER 395
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY SPRAY

- łatwy w użyciu (aerozol),
- idealny do napraw miejscowych, na tzw. „przeszlifki”,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- gładka powierzchnia

2 min | 1-2 warstwy | P3 | 10-15 min/20°C | 5 s

Można stosować dla większości uszkodzonych tworzyw z wyjątkiem PP i mieszanin

W przypadku elementów z tworzyw sztucznych typu PP i mieszanin rekomendujemy następujący sposób naprawy:

LAKIER BEZBARWNY
BAZA
PODKŁAD AKRYLOWY (OPCJONALNIE)
PODKŁAD EPOKSYDOWY
PLAST BP – SZPACHLÓWKA DO TWORZYW SZTUCZNYCH
PODKŁAD AKRYLOWY
PLAST 705- ŚRODEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ
TWORZYWO SZTUCZNE

SPECTRAL PLAST
SZPACHLÓWKA NA TWORZYWA SZTUCZNE

- bardzo elastyczna,
- miękka,
- odporna na uderzenia,
- świetna przyczepność do tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE i ich mieszanin)

UNDER 385
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 2K

- szybkoschnący podkład epoksydowy,
- bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE i ich mieszanin),
- znakomita odporność antykorozyjna,
- doskonałe właściwości izolujące,
- możliwość stosowania mokro na mokro

1+1 (UNDER 385 + H 6985) | 6h/20°C | 1x, Ø1,2÷1,4 | P3 | 5÷10 min | 30 min/20°C

LUB

UNDER 395
PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY SPRAY

- łatwy w użyciu (aerozol),
- idealny do napraw miejscowych, na tzw. „przeszlifki”,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- gładka powierzchnia

P3 | 2 min | 1-2 warstwy | 10-15 min/20°C | 5 s

IZOLACJA SZPACHLÓWKI POLIESTROWEJ

JEŚLI ZOSTAŁA UŻYTA SZPACHLÓWKA KONIECZNA JEST IZOLACJA PODKŁADEM EPOKSYDOWYM

DO WYPEŁNIENIA MOŻNA STOSOWAĆ, W RAZIE KONIECZNOŚCI WYRÓWNANIA, ALTERNATYWNIE PODKŁADY AKRYLOWE:

UNDER 365
PODKŁAD AKRYLOWY

- możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną,
- aktywność chemiczna 7 dni (powyżej 8 h przemyć EXTRA 785)
- może być stosowany jako wypełniacz, międzywarstwa lub mokro na mokro
- znakomita obróbka mechaniczna na sucho,
- system szarości widmowych,
- gładka powierzchnia

1

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 4+1+0.5 (UNDER 365+ H6525+ SOLV 855) | 1,5h/20°C | 1×3x, Ø1,6÷1,8 | 5÷10 min | 3h/20°C 30 min/60°C | P360÷P500

UNDER 335
PODKŁAD AKRYLOWY

- uniwersalny podkład akrylowy,
- może być stosowany jako wypełniacz lub izolator,
- specjalne dodatki antykorozyjne,
- system szarości widmowych
- gładka powierzchnia

2

P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | 5×1+1 (UNDER 335 + H 6525 + SOLV 855) | 1 h/20°C | 1×3x, Ø1,6÷1,8 | 5÷10 min | 3 h/20°C 30 min/60°C | P360÷P500