

## Spachtel für Zink und Aluminium - PROFIZINK

**Beschreibung:**

Spachtel **PROFIZINK** – Füllspachtel höchster Qualität. Hervorragende Haftung an verschiedenen Untergründen und hohe Temperaturbeständigkeit. An verzinkter Stahl haftet selbst bei erhöhten Temperaturen. Die übrigen Eigenschaften wie Auftragung, Aushärtezeit, Verarbeitung und mechanische Eigenschaften entsprechen denen des Spachtels UNISOFT.

**Geeignet für die folgenden Untergründe:**

- Polyesterlamine,
- Stahl,
- verzinkter Stahl,
- Aluminium,
- 2K-Acrylfüller,
- alte Lackschichten.

**Merke:** Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acrylserzeugnisse und Cellulosenitraterzeugnisse auftragen.

**Vorbereitung des Untergrundes:**

- Polyesterlamine entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen und erneut mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 entfetten;
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen und nochmals entfetten;
- Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten;
- Verzinkte Untergründe entfetten, mit Schleifwolle mattieren und erneut entfetten,
- mit Füller behandelte Untergründe entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken schleifen und entfetten;
- alte Schichten entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken schleifen und entfetten.

**Mischungsverhältnis:**

Spachtel PROFIZINK – 100 Gewichtsanteile,  
Härter – 2 bis 3 Gewichtsanteile.

**Verarbeitungszeit nach Vermischen mit Härter:**

4-6 Minuten bei 20°C.

**Aushärtezeit:**

20 bis 30 Minuten bei 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60°C ausgesetzt wird.

**Schleifen:**

- Grobschliff P80-P120,
- Endschliff P120-P240.

**Beschichtbar mit:**

Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller.

## Vorgehensweise:

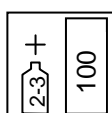
Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Zur Erreichung des entsprechenden Mischungsverhältnisses werden Spachteldosiergeräte empfohlen. Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtdicke 5mm. Minimale Arbeitstemperatur beträgt +10°C.



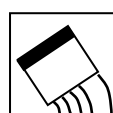
Untergrund  
reinigen und schleifen



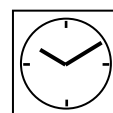
Entfetten



Gewichtsverhältnis:  
100+2-3  
Potlife  
4 - 6 Min./20 °C



Spachteln



20-30 Min./20°C



1.P80-P120  
2.P120-P240

## Farbe:

grau

## Anteil flüchtiger organischer Verbindungen:

VOC II/B/b zugelassen\* = 250g/l

VOC = 90g/l

\*für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE

## Reinigen der Werkzeuge:

Nitroverdüner.

## Haltbarkeit und Lagerbedingungen:

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

Spachtel: 24 Monate bei 20°C.

Härter: 18 Monate bei 20°C.

## Arbeitsschutzbestimmungen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Erzeugnis.

## Sonstige Angaben

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.