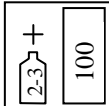


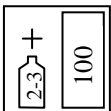





Technisches Merkblatt

MULTILIGHT

Leichtspachtel

EIGENSCHAFTEN		
MULTILIGHT Polyester-Multifunktionsspachtel zum Füllen und Ausarbeiten. Durch Verwendung speziell entwickelter Füller zeichnet sich das Produkt durch eine im Verhältnis zu gewöhnlichen Spachtelmassen um ca. 40% geringere Dichte aus. Ferner kann mithilfe dieses Multifunktionsspachtels eine hervorragend zu bearbeitende riefen- und klebefreie Schicht aufgetragen werden.		
UNTERGRÜNDE		
Polyesterlamine	mit Schleifpapier P80 – P120 trocken abschleifen und erneut mit Silicon-Entferner PLUS 780 entfetten	
Stahl	entfetten, mit Schleifpapier P80 – P120 trocken abschleifen und erneut entfetten	
Verzinkter Stahl	entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten	
Aluminium	entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten	
2 K-Acrylfüller	entfetten, mit Schleifpapier P220 – P280 trocken abschleifen und erneut entfetten	
Alte Lackschichten	entfetten, mit Schleifpapier P220 – P280 trocken abschleifen und erneut entfetten	
ACHTUNG		
Der Spachtel darf nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (wash primer), 1K-Acryl- und Zellulosenitratprodukte aufgetragen werden.		
Der Spachtel haftet an den meisten marktüblichen verzinkten Stahlsorten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	SPACHTEL HÄRTER	Volumenverhältnis
		100 g 2 – 3 g
VERARBEITUNGSZEIT AB MISCHUNG MIT DEM HÄRTER		
3 - 6 Minuten bei 20°C.		

AUSHÄRTEZEIT		
<p>20 - 30 Minuten bei 20°C.</p> <p>Die Zeit kann durch 10 Minuten langes Ausheizen bei einer Temperatur von max. 60°C verkürzt werden.</p>		
BESCHICHTBAR MIT		
Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
Die Mindesttemperatur beim Auftragen beträgt +10°C		
ANWENDUNG		
	Oberfläche säubern und abschleifen.	
	Oberfläche mit PLUS 780 entfetten	
	<p>Erforderliche Härtermengen beachten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Gewichtsverhältnis der Bestandteile: 100 g MULTILIGHT mit 2 – 3 g Härter vermengen.</p> <p>Abbindezeit: 3 - 6 Minuten bei 20°C</p>	
	Eine mind. 5 mm starke Schicht mithilfe eines Spachtels auftragen.	
	20 - 30 Minuten lang (bei 20°C) warten	
	Grobschliff	Endschliff
	P80 - P120	P120 - P240
FARBE		
Weiß		
ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE (VOC)		
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l	

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdüner für Zellulosenitraterzeugnisse, Thin 880 oder Aceton.

LAGERBEDINGUNGEN

Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

Vor Sonnenbestrahlung schützen.

GARANTIE

MULTILIGHT	12 Monate / 20°C
Härter	18 Monate / 20°C

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

BEMERKUNGEN

Produkt für den professionellen Bedarf.

SONSTIGE ANGABEN

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.