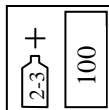


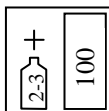
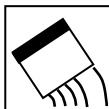
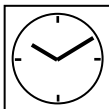



Technisches Merkblatt

PROFISOFT LIGHT

Füllspachtel

EIGENSCHAFTEN		
Der Füllspachtel PROFISOFT LIGHT gehört zur Gruppe der Soft-Füllspachtel. Die Verwendung einer speziellen Füllerzusammenstellung gewährleistet eine hervorragende sowohl manuelle als auch maschinelle Verarbeitung. Durch seine Elastizität haftet der Spachtel gut auf Untergründen wie Carbonstahl, Aluminium oder verzinktem Stahl.		
UNTERGRÜNDE		
Polyesterlamine	Mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 nochmals entfetten.	
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und nochmals entfetten.	
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.	
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.	
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
ACHTUNG		
Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.		
Der Spachtel haftet an den meisten marktüblichen verzinkten Stahlsorten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	SPACHTEL HÄRTER	Gewichtsverhältnis
		100 g 2 – 3 g
VERARBEITUNGSZEIT NACH VERMISCHEN MIT HÄRTER		
4 - 6 Minuten bei 20 °C.		

AUSHÄRTEZEIT		
20 bis 30 Minuten bei 20 °C.		
Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60 °C ausgesetzt wird.		
BESCHICHTBAR MIT		
Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller, Epoxidfüller		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
Die minimale Arbeitstemperatur liegt bei +10 °C.		
ANWENDUNG		
	Oberfläche säubern und schleifen.	
	Die Oberfläche mit PLUS 780 entfetten.	
	Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Gewichtsverhältnisse der Bestandteile: Zu 100 g PROFISOFT LIGHT ca. 2 – 3 g Härter zugeben. Abbindezeit 4 – 6 Minuten bei 20 °C.	
	Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtstärke 5 mm.	
	20 bis 30 Minuten (bei 20 °C) abwarten.	
	Grobschliff	Endschliff
	P 80 - P120	P120 - P240
FARBE		
Beige		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)		
VOC II/B/b Grenzwert* = 250 g/l		90 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung		

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdüner.

LAGERBEDINGUNGEN

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.
Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

VERFALLSDATUM

PROFISOFT LIGHT	12 Monate/20 °C
Härter	18 Monate/20 °C

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

BEMERKUNGEN

Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch geeignet.

SONSTIGE ANGABEN

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.