

TERMO Epoxidspachtel

Beschreibung:

Der Spachtel Termo ist ein 2K-Epoxidspachtel für Pulverlacke zur Reparatur von kleinen Schäden und Unebenheiten an Metalloberflächen. Er zeichnet sich durch eine relativ kurze Aushärtezeit und auch hohe mechanische Beständigkeit aus. Haftet hervorragend an Metalloberflächen und sehr wärmebeständig. Kann sowohl bei Umgebungstemperatur wie auch im Ofen gehärtet werden.

Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Metalloberflächen

Vorbereitung des Untergrundes:

- Von der Metalloberfläche sämtliche mechanischen Verunreinigungen wie Staub u. ä. entfernen und den Untergrund entfetten.
- Anschließend mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen und nochmals entfetten.
- Sehr gute Haftung bietet auch Strahlen mit Schleifmittel.

Mischungsverhältnis:

Komponente A – 4 Gewichtsanteile,

Komponente B – 1 Gewichtsanteil.

Verarbeitungszeit nach Vermischen mit Härter:

Maximal 60 Minuten bei $(21^{\circ} \pm 1^{\circ}\text{C})$,

Aushärtezeit:

- 2-3 Tage bei Raumtemperaturen (über 20°C) – ohne Auswärmen
- mit Heizhilfe (**empfohlen**)
 - 160°C – 20- 30 Min.
 - 120°C – 40- 50 Min.
 - 60°C – 80- 120 Min.

Schleifen:

- Grobschliff P80-P120,
- Endschliff P240-P600. (ACHTUNG: Die Bearbeitungsqualität der Spachteloberfläche hat direkten Einfluss auf das Aussehen der Pulverbeschichtung).

Beschichtbar mit:

Alle Arten der Pulverlacke, d. h. Polyesterlacke, Polyester-Epoxidlacke und auch pure Epoxidlacke. Die besten Ergebnisse werden mit dem Spachtel TERMO für Polyesterlacke und Polyester-Epoxidlacke erzielt.

Bemerkungen:

- Wenn der Spachtel zu lange im Ofen verbleibt und es zum Schrumpfen kommt, ist die Deckschicht des Spachtels abzuschleifen und zum Ausgleich wieder aufzutragen.
- Wenn nach der Anwendung und Schleifen auf dem Spachtel Unebenheiten sind (z. B. durch Schließen der Luftblasen oder Anwendungsfehler), ist eine weitere Spachtelschicht nach dem vorherigen Schleifen der Altschicht aufzutragen.
- Den Spachtel am besten bei Temperaturen auswärmen, bei denen der Pulverlack ausgewärmt wird. Dies gilt insbesondere für Epoxidlacke, vor deren Anwendung der Spachtel ca. 10-15 Minuten bei ca. 180°C auszuwärmen ist, um Gasung der Lackoberfläche zu vermeiden.

Vorgehensweise:

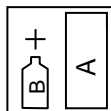
Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtdicke **2mm**. Minimale Arbeitstemperatur beträgt **+10°C**.



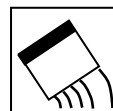
Oberfläche säubern und schleifen.



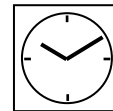
Entfetten



Gewichtsverhältnis:
Komponente A –
4 Teile
Komponente B –
1 Teil



Spachteln
Potlife
30-60 Min.
(21°C)



2-3 Tage bei 21°C
160°C- 20-30 Min.
120°C- 40-50 Min.
60°C- 80-120 Min.



1.P80-P120
2.P240-P600

Farbe:

Komponente A - dunkelgrau
Komponente B – grau.

Reinigen der Werkzeuge:

Nitroverdüner.

Haltbarkeit und Lagerbedingungen:

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

Komponente A: 24 Monate bei 20°C.

Komponente B: 12 Monate bei 20°C

Arbeitsschutzbestimmungen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Erzeugnis.

Sonstige Angaben

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.