

## Fiche technique

**UNI**

Mastic universel

**PROPRIÉTÉS**

Le mastic **UNI** – un mastic de remplissage de base, recommandé principalement pour le traitement mécanique. C'est un excellent mastic pour effectuer de petites réparations. Il a une bonne adhérence à des surfaces en acier au carbone ou en aluminium.

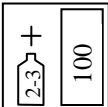
**SUBSTRATS**

Stratifiés polyester	Poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau avec le nettoyant servant à enlever des traces de silicone PLUS 780.
Acier	Dégraisser, poncer à sec P80 – P120 et dégraisser à nouveau.
Aluminium	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser à nouveau.
Primaires acryliques à 2 composants	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser, poncer à sec P220 – P280 et dégraisser à nouveau.

**ATTENTION**

Ne pas appliquer le mastic directement sur un terrain réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.

**PROPORTIONS DU MÉLANGE**

	MASTIC DURCISSEUR	Par poids
		100g 2 – 3g

**TEMPS D'APPLICATION DU PRODUIT APRÈS LE MÉLANGE AVEC LE DURCISSEUR**

De 4 à 6 minutes à 20°C.

**TEMPS DE SÉCHAGE**

De 20 à 30 minutes à 20°C.

Le temps de séchage peut être raccourci par chauffage pendant 10 minutes à une température ne dépassant pas 60°C.



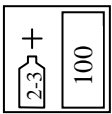



## PEUT ÊTRE COUVERT PAR

un mastic polyester de finition, un mastic polyester pulvérisable, des primaires acryliques, des primaires époxy.

## CONDITIONS D'APPLICATION

La température d'application minimale est de +10°C.

## APPLICATION

	Dégraisser et poncer la surface	
	Dégraisser la surface avec PLUS 780.	
	Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Les proportions en poids des composants sont les suivantes : 100 g UNI – ajouter 2-3 g de durcisseur. Le temps de prise : 4 – 6 minutes à 20°C.	
	Appliquer à l'aide d'une spatule une couche ayant une épaisseur ne dépassant pas 3 mm.	
	Attendre de 20 à 30 minutes (à 20°C).	
	initial (grossier)	de finition
	P80 – P120	P120 – P240

## COULEUR

Beige

## TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC)

VOC II/B/b limite\* = 250g/l

90 g/l

\* Pour un mélange prêt à l'application.

## NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur.  
Éviter l'exposition au soleil.

**DATES LIMITES D'UTILISATION**

UNI	24 mois/20°C
-----	--------------

Durcisseur	18 mois/20°C
------------	--------------

**SÉCURITÉ**

Voir la Fiche des caractéristiques.

**REMARQUES**

Produit destiné à l'usage professionnel.

**AUTRES INFORMATIONS**

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.