

Karta Techniczna

## Spectral UNDER 385

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy




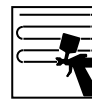
Spectral UNDER 385  
Spectral H 6985  
Spectral PLAST 825







### PRODUKTY POWIĄZANE



Podkład epoksydowy  
Utwardzacz  
Dodatek zwiększający przyczepność do  
tworzyw sztucznych

### WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkoschnący podkład epoksydowy
- Bardzo dobra przyczepność do elementów metalowych i większości tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP, PE, PTFE (teflon) i ich mieszanin)
  - Znakomita odporność antykorozyjna
    - Dobre właściwości izolujące
- Możliwość stosowania mokro na mokro

<b>PODŁOŻA</b>			
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360.		
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.		
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.		
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić droбноziarnistą włókniną ścierną, odtłuścić.		
Stal nierdzewna	Odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.		
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PP, PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić Zmywaczem Spectral PLAST 815, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić.		
Tworzywo sztuczne PP oraz jego mieszaniny	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Zastosować Spectral PLAST 825 Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych.		
<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>			
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	Objętościowo	Wagowo
		1	100
		1	52
<b>LEPKOŚĆ</b>			
	DIN 4/20°C	14 ÷ 15 s	
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		537 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>			
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.			
<b>APLIKACJA</b>			
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie
		1.2 ÷ 1.4 mm	Odległość
		Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1 ÷ 2 Nie aplikować grubych warstw	

	Grubość suchej powłoki: 1 warstwa 2 warstwy	20 ÷ 30 µm 40 ÷ 60 µm
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	13.0 m <sup>2</sup> /l przy 30 µm
	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz.
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min
<b>NAKLADANIE SZPACHLÓWKI na Spectral UNDER 385</b>		
	Liczba warstw SPECTRAL UNDER 385	1
	Czas schnięcia SPECTRAL UNDER 385	30 min /20°C
UWAGA: Szpachlówki można nakładać do 12 godzin bez konieczności szlifowania. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385 należy przeszlifować przed nałożeniem szpachlówki. Szpachlówkę Spectral Glaze i Soft Light nakładać nie wcześniej niż po 1,5 godz. po aplikacji SPECTRAL UNDER 385 (dla 1 warstwy /20°C).		
<b>NAKLADANIE KOLEJNEJ WARSTWY na Spectral UNDER 385</b>		
	Liczba warstw UNDER 385	1
	Czas schnięcia UNDER 385	15-20 min /20°C
UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać do 12 godzin bez konieczności szlifowania. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385 należy przeszlifować przed kolejną warstwą.		
<b>CZAS UTWARDZANIA</b>		
	Czas do szlifowania	20°C
		60°C
		3 godz.
		45 min
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.		
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI</b>		
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.		

<b>SZLIFOWANIE</b>		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000
<b>Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH</b>		
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.		
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>		
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.		
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>		
Spectral UNDER 385	24 miesiące/20°C	
Spectral H 6985	24 miesiące/20°C	
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>		
Patrz Karta Charakterystyki		
<b>INNE INFORMACJE</b>		
Numer rejestrowy: 000024104		
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		

**Spectral UNDER 385****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

**UWAGA!** Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0.10 l	79 g	44 g
0.20 l	158 g	87 g
0.30 l	237 g	131 g
0.40 l	316 g	174 g
0.50 l	395 g	218 g
0.75 l	593 g	326 g
1.00 l	790 g	435 g
2.00 l	1580 g	870 g

**Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.**

**Spectral UNDER 385**

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985	Spectral PLAST 825
0.10 l	69 g	38 g	12 g
0.20 l	137 g	76 g	24 g
0.30 l	206 g	114 g	36 g
0.40 l	275 g	151 g	48 g
0.50 l	344 g	189 g	60 g
1.00 l	687 g	378 g	121 g