

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Technisches Merkblatt

## Spectral BASE 2.0

Verdüner-Basis-Mischsystem

### Spectral BASE 2.0

#### **Produktsymbol**

B-000 - B-710  
B-810 - B-828  
B-832 - B-834  
B-852  
B-910 - B-951  
B-980 - B-998  
B-P10 - B-P67  
B-X10 - B-X80  
C-00 - C-03, G-01  
C-844  
BD-01  
BD-02  
T-10 - T-11

#### **Produktbezeichnung**

High-Solid-Pigment  
Aluminium-Pigmente  
Farbige Aluminium-Pigmente  
Aluminium-Pigmente SPECIAL UTM  
Perlglanz-Pigmente  
Vielfarbige Perlglanz-Pigmente  
Perlglanz-Pigmente mit Spezialeffekten  
Xirallic®-Pigmente  
Pulver-Pigmente  
Aluminium-Pulver-Pigment  
Flop-Kontroller  
Additiv für 3CT-Systeme  
Spezielle Pigmente, Typ INK

### VERWANDTE PRODUKTE

Spectral SOLV 885



Basisverdünnung  
standard, kurz, lang, extra lang





Spectral EXTRA 795

Einblendzusatz

### EIGENSCHAFTEN

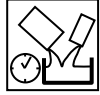
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gutes Deckvermögen
- Ausgezeichnete Trocknung
- Leichtes Auftragen und Schattieren

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS				
Acrylfüller SPECTRAL und Epoxidfüller SPECTRAL	<b>Füll- oder Grundiervariante:</b> - mit Schleifpapier maschinell trocken anschleifen: Vorbereitend: P320-P360 Endschliff: P400-P500 oder mit grauer Schleifwolle - alternativ manuell nass anschleifen: Vorbereitend: P600 Endschliff: P800 Mit EXTRA 785 entfetten. <b>Nass-in-Nass-Version:</b> - gemäß Informationen in technischen Merkblättern der SPECTRAL-Füller			
Vorhandene OEM-Ausarbeitungen	Mit Schleifpapier P400-P500 oder grauer Schleifwolle trocken anschleifen Mit EXTRA 785 sorgfältig entfetten			
SYSTEM SPEKTRALER GRAUSTUFEN				
P1	P2	P3	P4	P5
Das auf Untergründen eingesetzte System spektraler Graustufen ermöglicht: - das optimale Deckvermögen der am Untergrund aufgetragenen Farbschicht zu gewährleisten, - den Verbrauch des Basislacks zu vermindern und die Farbe besser wiederzugeben. Weitere Informationen zur empfohlenen spektralen Graustufe finden Sie im CarColor-Programm. Sollte im CarColor-Programm keine solche Information angegeben worden sein, verwenden Sie bitte standardmäßig P3 (Grau).				
VORBEREITUNG DER REZEPTUR				
	Verrühren. Der Mischrahmen sollte mindestens zwei Mal täglich für 10 Minuten in Betrieb gesetzt werden.			
<b>ANMERKUNG:</b> Pigmente INK T-10, T-11 – dürfen nicht mit Pigmenten des Basissystems Spectral BASE 2.0 vermischt werden. Nur für Klarlacke gem. der Rezeptur aus dem Programm CarColor verwenden.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, Spectral BASE 2.0 bei einer Temperatur von über 18°C und einer Feuchte bis 75% aufzutragen.				
		Düse	Druck	Pistoleneinstellung (Materialzuführung)
		Niederdruckpistole oder Hochdruckpistole, schwerkraftmäßig versorgt Empfohlen: Niederdruckpistole SATA jet 4000 HVLP, schwerkraftmäßig versorgt		
	Volle Schicht	1.3 mm	1.8 ÷ 2.0 bar	2.5 Umdrehungen
	Entstauben	1.3 mm	1.4 ÷ 1.5 bar	1 Umdrehung

AUFTRAGUNG				
	FARBEN MIT METALLIC-, PERLGLANZEFFEKT		SOLIDFARBEN (OHNE SONDEREFFEKT)	
	Dosierung nach dem Spectral CarColor-Programm SOLV 885		Dosierung nach dem Spectral CarColor-Programm SOLV 885	
	Volumenverhältnis		Volumenverhältnis	
	100+70÷80		100+70÷80	
	DIN 4/20°C farbabhängig: 14 ÷ 17 s		DIN 4/20°C farbabhängig: 14 ÷ 17 s	
  	<p>Kontrollschicht (zur Überprüfung vorbereiteter Oberfläche) auftragen - 30% der Vollsicht.</p> <p>Einzelne Schichten 1 oder 2 auftragen, bis erwünschtes Deckvermögen erzielt worden ist.</p> <p>Auftragung zwischen den Schichten – mit Trocknung.</p> <p>Deckschichten trocknen, bis sie matt werden.</p> <p>Auftragung entstaubter Einzelschicht</p> <p>- Abstand von der Oberfläche: wie bei einer Deckschicht</p> <p>Trocknung der Schichten bis sie vollständig mattiert sind + 5 min vor Auftragung des Klarlacks.</p>		<p>Kontrollschicht (zur Überprüfung vorbereiteter Oberfläche) auftragen – 30% der Vollsicht.</p> <p>Einzelne Schichten 1 oder 2 auftragen, bis erwünschtes Deckvermögen erzielt worden ist.</p> <p>Auftragung zwischen den Schichten – mit Trocknung.</p> <p>Solidfarben bedürfen keiner entstaubten Schicht.</p> <p>Trocknung der Schichten bis sie vollständig mattiert sind + 5 min vor Auftragung des Klarlacks.</p>	
Trockenschichtstärke	12 ÷ 15 µm		20 ÷ 25 µm	
AUFTRAG VON DREISCHICHTFARBEN - 3CT				
<p>Beim Auftragen von Dreischichtfarben geben Sie 5% des Härters H6115 oder H6125 pro Basismischung mit Verdünnungsmittel zu sowohl der ersten als auch der zweiten Schicht (Ansatz) hinzu.</p> <p>Der erhaltene Farbeffekt hängt direkt von der Stärke der aufgetragenen transparenten Schicht ab. Daher muss ein Probespritzen durchgeführt werden.</p>				
TROCKNUNGSZEIT				
<p>Die Trocknungszeit von Spectral BASE 2.0 hängt von der Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Feuchtigkeit kann das Produkt länger trocknen. Bei Zwangsluftumlauf und erhöhter Temperatur kann das Produkt schneller trocknen.</p>				
BASISVERDÜNNUNG SPECTRAL SOLV 885				
Fläche	bis 20°C	20÷25°C	25÷35°C	über 35°C
gering 1-2 Elemente Spot repair	SOLV 885 kurz	SOLV 885 kurz	SOLV 885 Standard	SOLV 885 lang
mittel 3-5 Elemente	SOLV 885 kurz	SOLV 885 Standard	SOLV 885 lang	SOLV 885 extra lang
hoch Mehr als 5 Elemente	SOLV 885 Standard	SOLV 885 lang	SOLV 885 lang	SOLV 885 lang

Für Farben mit einer großen metallischen Körnung wird empfohlen, einen Verdünner Lang oder Sehr Lang zu verwenden, um einen gleichmäßigen Beschichtungseffekt zu erzielen (insbesondere bei höheren Temperaturen und beim Lackieren großer Flächen wie der Motorabdeckung).

**HALTBARKEIT DER MISCHUNG**



3 Monate/20°C  
(ohne Verdünnung)

**REINIGUNG DER WERKZEUGE**

Genauere Reinigung mit Spectral SOLV 855, Spectral SOLV 885 oder mit Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.

**LAGERBEDINGUNGEN**

Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.  
Vor Sonnenbestrahlung schützen.

**VERFALLSDATUM**

Spectral BASE 2.0	36 Monate/20°C
C-00 - C-03	10 Jahre/20°C
C-844	10 Jahre /20°C
G-01	36 Monate/20°C
T-10,T-11	12 Monate/20°C
Spectral SOLV 885	24 Monate/20°C

**SICHERHEIT**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**SONSTIGE ANGABEN**

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.