

Karta Techniczna

Spectral UNDER 305-00

Wypełniający podkład epoksydowy

PRODUKTY POWIĄZANE

Spectral UNDER 305-00

Spectral H6305

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

Wypełniający podkład epoksydowy

Utwardzacz

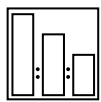
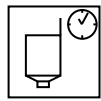

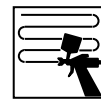
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
standardowy







Dodatek zwiększający elastyczność

Dodatek zwiększający przyczepność do
tworzyw sztucznych

WŁAŚCIWOŚCI

- Podkład epoksydowy przeznaczony do szlifowania i finalnego przygotowania podłoża pod lakierowanie
- Znakomita odporność antykorozyjna – możliwość aplikacji bezpośrednio na podłoża metalowe (DTM) oraz przeszlifki
 - Bardzo dobre właściwości izolujące

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.		
Szpachlówki poliestrowe		Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.		
Stal		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.		
Stal ocynkowana		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odtłuścić.		
Aluminium		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.		
Oryginalne elementy powlekane metodą katalforetyczną.		Odtłuścić, bez konieczności szlifowania.		
Laminaty poliestrowe		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.		
Tworzywa sztuczne		Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	Under 305-00 H 6305 SOLV 855	Objęściowo		Wagowo
		4		100
		1		16
		0÷0,4		0-6
UWAGA: Rekomendowana aplikacja bez dodatku rozcieńczalnika. Nie przekraczać max. dopuszczalnej ilości rozcieńczalnika SOLV 855.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	25÷50 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		500 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	ok. 60 µm		

	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	2,3 m ² /l przy 180 μm
	Odparowanie między warstwami w 20°C	10 min
	Trwałość mieszanki w 20°C	90 min
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
	6 godz.	20 min
UWAGA: Czasy utwardzania podane są dla grubości 120 μm suchej warstwy i odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.		
POKRYWALNY PRZEZ		
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 15 ÷ 20 min.
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.		
SZLIFOWANIE		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ 1000
Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ		
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) konieczne jest dodanie 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 305-00 z zalecanym utwardzaczem. Nie dodawać rozcieńczalnika.		
Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH		
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych		

WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
Spectral UNDER 305-00	24 miesiące/20°C
Spectral H 6305	24 miesiące/20°C
SOLV 855	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

INFORMACJE DODATKOWE			
Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6305 WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.			
Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	
0,10 l	109 g	18 g	
0,20 l	218 g	36 g	
0,30 l	326 g	54 g	
0,40 l	435 g	72 g	
0,50 l	544 g	90 g	
1,00 l	1088 g	180 g	
2,00 l	2176 g	360 g	
Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1+10%, utwardzacz H6305 WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników. Nie przekraczać max. dopuszczalnej ilości rozcieńczalnika SOLV 855.			
Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855
0,10 l	101 g	17 g	6,5 g
0,20 l	202 g	33 g	13 g
0,30 l	302 g	50 g	20 g
0,40 l	403 g	67 g	26 g
0,50 l	504 g	83 g	33 g
1,00 l	1007 g	167 g	66 g
2,00 l	2015 g	333 g	132 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6305

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	14 g	18 g
0,20 l	176 g	29 g	36 g
0,30 l	263 g	43 g	54 g
0,40 l	351 g	58 g	72 g
0,50 l	439 g	73 g	90 g
1,00 l	877 g	145 g	179 g
2,00 l	1755 g	290 g	359 g