

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral UNDER 325

Dwuskładnikowy podkład akrylowy

Spectral UNDER 325  
Spectral UNDER 325  
Spectral UNDER 325  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855

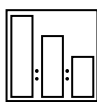
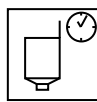
Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825









### PRODUKTY POWIĄZANE

Podkład akrylowy biały P1  
Podkład akrylowy szary P3  
Podkład akrylowy czarny P5  
Utwardzacz standardowy, szybki  
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych  
standardowy, szybki, wolny, extra wolny  
Dodatek zwiększający elastyczność  
Dodatek zwiększający przyczepność do  
tworzyw sztucznych

### WŁAŚCIWOŚCI

- Akrylowy podkład „mokro na mokro” o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych (LZO)
  - Znakomita rozlewność
  - Gładka powierzchnia
  - Szybkie schnięcie
- Doskonała przyczepność do różnych podłoży
  - System szarości widmowych

PODŁOŻA					
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.				
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.				
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.				
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.				
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.				
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.				
STOPNIE SZAROŚCI					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
UWAGA: Podkłady lub dodatek mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika. W wersji mokro na mokro zalecane użycie wolnego rozcieńczalnika.					
PROPORCJE MIESZANIA					
	UNDER 325 H 6525 SOLV 855	Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		3	100	3	100
		1	20	1	20
		0,9	15	1,2	21
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		24÷28 s		19÷23 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC II/B/c limit*		540 g/l			
VOC rzeczywiste wersja gruntująca		516 g/l			
VOC rzeczywiste wersja mokro na mokro		539 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE					
WARUNKI APLIKACJI					
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.					

APLIKACJA							
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Wersja gruntująca			Wersja mokro na mokro		
		Dysza	Ciśnienie	Odległość	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		1,3÷1,4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷2			1÷2 UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać po czasie nie dłuższym niż 3 godziny. Po upływie 3 godzin Spectral UNDER 325 należy przeszlifować.		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	Wersja gruntująca			Wersja mokro na mokro		
		40÷60 µm			25÷35 µm		
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	8,2 m <sup>2</sup> /l przy 50 µm			13,0 m <sup>2</sup> /l przy 30 µm			
	Trwałość mieszanki w 20°C	60 min			90 min		
	Odparowanie między warstwami	10÷15 min			5÷10 min		
CZASY UTWARDZANIA							
	20°C			60°C			
	3 godz.			30 min			
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.							
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI							
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu					
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10÷20 min					
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.							
SZLIFOWANIE							
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500					
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000					

PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny
<b>Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ</b>				
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10-20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 325 z Spectral H 6525 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.				
<b>Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH</b>				
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.				
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>				
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasświetlania promieniami słonecznymi.				
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>				
Spectral UNDER 325	24 miesiące/20°C			
Spectral H 6525 standard	18 miesięcy/20°C			
Spectral H 6525 szybki	12 miesięcy/20°C			
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C			
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C			
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C			
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>				
Patrz Karta Charakterystyki				
<b>INNE INFORMACJE</b>				
Numer rejestrowy: 000024104				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				

**Spectral UNDER 325 WERSJA GRUNTUJĄCA****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:****UWAGA!**

Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	104 g	20 g	16 g
0,20 l	208 g	40 g	32 g
0,30 l	311 g	61 g	49 g
0,40 l	415 g	81 g	65 g
0,50 l	519 g	101 g	81 g
1,00 l	1038 g	202 g	162 g
2,00 l	2076 g	404 g	324 g

**Spectral UNDER 325 WERSJA MOKRO NA MOKRO****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	98 g	19 g	20 g
0,20 l	196 g	38 g	41 g
0,30 l	293 g	57 g	61 g
0,40 l	391 g	76 g	81 g
0,50 l	489 g	95 g	102 g
1,00 l	978 g	190 g	203 g
2,00 l	1956 g	380 g	406 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

**Spectral UNDER 325 WERSJA GRUNTUJĄCA**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	85 g	17 g	14 g	14 g
0,20 l	170 g	34 g	28 g	28 g
0,30 l	256 g	51 g	41 g	43 g
0,40 l	341 g	69 g	55 g	57 g
0,50 l	427 g	86 g	69 g	72 g
1,00 l	853 g	172 g	138 g	144 g

**Spectral UNDER 325 WERSJA MOKRO NA MOKRO**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	81 g	16 g	17 g	14 g
0,20 l	162 g	33 g	35 g	27 g
0,30 l	243 g	49 g	52 g	41 g
0,40 l	325 g	65 g	70 g	55 g
0,50 l	406 g	82 g	87 g	68 g
1,00 l	812 g	163 g	175 g	137 g