

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral UNDER 375-00

Szybki podkład wypełniający Air Dry

### PRODUKTY POWIĄZANE



Spectral UNDER 375-00  
Spectral UNDER 375-00  
Spectral UNDER 375-00  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855









Szybki podkład wypełniający Air Dry biały P1  
Szybki podkład wypełniający Air Dry szary P3  
Szybki podkład wypełniający Air Dry czarny P5  
Utwardzacz standardowy  
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych  
standardowy, szybki, wolny, extra wolny  
Dodatek zwiększający elastyczność  
Dodatek zwiększający przyczepność  
do tworzyw sztucznych

Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825

### WŁAŚCIWOŚCI

- Pozwala zaoszczędzić energię zużywaną na przyspieszanie suszenia tradycyjnych podkładów
  - Krótki czas do szlifowania (60÷90 min./20°C) w zależności od ilości warstw (1÷3)
- Przystosowany do schnięcia w niskich temperaturach (od 5°C)
  - Mocno wypełniający podkład akrylowy
  - Możliwość aplikacji bardzo grubych warstw
- Możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną
  - Znakomita obróbka mechaniczna na sucho
- Doskonały do wypełniania rys i nierówności podłoża
  - System szarości widmowych

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360			
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320			
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320			
Stal	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P120			
Oryginalne elementy powlekane metodą kateforetyczną.	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, bez konieczności szlifowania.			
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.			
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.			
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić Spectral PLAST 815, przeszlifować na sucho P280			
SYSTEM SZAROŚCI WIDMOWYCH				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 92% P5: 8%	P1: 75% P5: 25%	P1: 40% P5: 60%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 70% P3: 30%		P3: 60% P5: 40%	
UWAGA: Podkłady mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.				
PROPORCJE MIESZANIA				
	UNDER 375-00 H 6525 SOLV 855	Objętościowo	Wagowo	
		4	1	100
		0÷0,4	0÷5,5	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	28÷52 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		445 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%.				

APLIKACJA							
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza		Ciśnienie	Odległość		
		1,6÷1,8 mm		Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu			
	Liczba warstw		1÷3				
	Grubość pojedynczej suchej warstwy		ok. 70 µm				
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		3,2 m <sup>2</sup> /l przy 150 µm				
	Odprowadzenie między warstwami w 20°C		Po pierwszej warstwie 3÷5 min Po drugiej warstwie 0÷3 min				
	Trwałość mieszanki w 20°C		20 min				
CZASY UTWARDZANIA							
	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	60°C
	7 godz.	5 godz.	3 godz.	1,5 godz.	55 min	40 min	20 min
UWAGA: Czasy utwardzania podane są dla grubości 150 µm suchej warstwy i odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. Przy aplikacji niższych grubości czasy utwardzania są znacznie krótsze.							
POKRYWALNY PRZEZ							
Pokrywalny przez Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 oraz Spectral 2K.							
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI							
	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 5 ÷ 15 min.				
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.							
SZLIFOWANIE							
	Szlifowanie na sucho		P360 ÷ P500				
	Szlifowanie na mokro		P600 ÷ 1000				
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY							
	5÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C			
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny			

**Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ**

W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszanę Spectral UNDER 375-00 z zalecanym utwardzaczem odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.

**Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYPLEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH**

W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.

**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.  
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

**TERMINY PRZYDATNOŚCI**

Spectral UNDER 375-00	24 miesiące/20°C
Spectral H 6525 standard	18 miesięcy/20°C
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki

**INNE INFORMACJE**

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

**Spectral UNDER 375-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6525****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

**UWAGA!** Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525
0.10 l	129 g	20 g
0.20 l	257 g	40 g
0.30 l	386 g	60 g
0.40 l	514 g	80 g
0.50 l	643 g	100 g
1.00 l	1286 g	199 g
2.00 l	2571 g	398 g

**Spectral UNDER 375-00 proporcja 4:1:0,4, utwardzacz H6525****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	119 g	18.5 g	6.5 g
0.20 l	238 g	37 g	13 g
0.30 l	357 g	55 g	20 g
0.40 l	476 g	74 g	26 g
0.50 l	595 g	92 g	33 g
1.00 l	1190 g	184 g	66 g
2.00 l	2380 g	369 g	132 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

**Spectral UNDER 375-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6525**

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0.10 l	104 g	16 g	18 g
0.20 l	207 g	32 g	36 g
0.30 l	311 g	48 g	54 g
0.40 l	415 g	64 g	72 g
0.50 l	518 g	80 g	90 g
1.00 l	1037 g	161 g	179 g
2.00 l	2073 g	321 g	359 g

**Spectral Under 375-00 proporcja 4:1:0,4, utwardzacz H6525**

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	97 g	15 g	5 g	17 g
0.20 l	195 g	30 g	11 g	34 g
0.30 l	292 g	45 g	16 g	51 g
0.40 l	390 g	60 g	22 g	67 g
0.50 l	487 g	76 g	27 g	84 g
1.00 l	974 g	151 g	54 g	168 g
2.00 l	1948 g	302 g	108 g	337 g